

平湖市三联物资经营有限公司 2025-2026
年度不锈钢阀门框架协议采购招标项目

(封闭式框架协议)

(公开征集)

征集文件

项目编号：PHYZ-2025-14

征集人：平湖市三联物资经营有限公司

采购代理机构：平湖市一洲工程技术咨询有限公司

编制日期：2025年4月18日

目 录

第一章	框架协议采购公告	3
第二章	框架协议采购需求	6
第三章	供应商须知	6
第四章	评标办法及标准	40
第五章	框架协议主要条款	40
第六章	响应文件格式	47

第一章 框架协议采购公告

参考《政府采购框架协议采购方式管理暂行办法》等法律法规相关规定，现就平湖市三联物资经营有限公司 2025-2026 年度不锈钢阀门框架协议采购招标项目进行框架协议采购，欢迎国内合格的供应商前来响应。

一、项目基本情况

项目编号：PHYZ-2025-14

项目名称：平湖市三联物资经营有限公司 2025-2026 年度不锈钢阀门框架协议采购招标项目

框架协议采购类型：封闭式

采购方式：框架协议采购

预算金额：/

采购需求：主要采购内容包括不锈钢阀门的供货、运输、保险、材料安装时的技术指导、验收及相关技术服务，达到验收标准要求等全部责任、风险和义务。卸货及安装由施工总包单位负责。

1、当有效投标人数量在 4 家-5 家时，本次采购入围数量根据征集文件规定的淘汰率 25%；（如遇淘汰数值为小数的，取大值整数，例如淘汰 4.2 家，取淘汰 5 家）

2、当有效投标人数量在 6 家-9 家时，本次采购入围数量根据征集文件规定的淘汰率 50%；（如遇淘汰数值为小数的，取大值整数，例如淘汰 4.2 家，取淘汰 5 家）

3、当有效投标人数量在 10 家-16 家时，本次采购入围数量根据征集文件规定的淘汰率 70%；（如遇淘汰数值为小数的，取大值整数，例如淘汰 4.2 家，取淘汰 5 家）

4、当有效投标人数量在 17 家-24 家时，本次采购入围数量根据征集文件规定的淘汰率 80%；（如遇淘汰数值为小数的，取大值整数，例如淘汰 4.2 家，取淘汰 5 家）

5、当有效投标人数量在 25 家-33 家时，本次采购入围数量根据征集文件规定的淘汰率 85%；（如遇淘汰数值为小数的，取大值整数，例如淘汰 4.2 家，取淘汰 5 家）

6、当有效投标人数量在 34 家及以上时，本次采购入围数量根据征集文件规定的淘汰率 90%。（如遇淘汰数值为小数的，取大值整数，例如淘汰 4.2 家，

取淘汰 5 家)。

服务期限：自协议签订之日起至 2026 年 12 月 31 日。

本项目接受联合体投标： 是， 否。

二、申请人的资格要求

(一) 符合政府采购法第二十二条：

1. 具有独立承担民事责任的能力；2. 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；3. 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；4. 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；5. 参加政府采购活动前三年，在经营活动中没有重大违法记录；6. 法律、行政法规规定的其他条件；

(二) 符合浙财采监【2013】24 号《关于规范政府采购供应商资格设定及资格审查的通知》第六条规定,且未被“信用中国”(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。

(三) 本项目的特定资格要求：具有特种设备制造许可证；

(四) 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的采购活动；为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务后不得再参加该采购项目的其他采购活动；

(五) 本项目不接受分公司(分支机构)直接申请。

三、公告时间、征集文件依法获取方式等

(一) 公告期限：5 个工作日

(二) 采购文件获取方式：采购文件获取方式：本项目采购文件和补充(答疑、澄清)、修改文件等所有相关文件均以网上下载方式发放。下载地址：平湖市综合采购服务平台(平易招) <https://pyz.hibidding.com/tradding/login> 自行下载。

(三) 采购文件网上下载时间：2025 年 4 月 18 日至投标截止时间。

四、投标保证金： 无

五、响应文件提交截止时间和地点

提交截止时间：2025 年 5 月 9 日 9 时 00 分；(北京时间，下同)前将电子交易文件采用网上递交的方式，上传至电子招标投标交易平湖市综合采购服务平台(平易招) <https://pyz.hibidding.com/tradding/login>。交易截止时间前未完成电子交易文件上传的，视为未递交。

提交地点：网上不见面开标（平湖市综合采购服务平台（平易招）
<https://pyz.hibidding.com/tradding/login>）。

六、开标时间及地点

开标时间：2025年5月9日9时00分。

开标地点：网上不见面开标（平湖市综合采购服务平台（平易招）
<https://pyz.hibidding.com/tradding/login>），投标人无须到场，但须在规定时间内完成电子投标文件的解密）。

七、其他说明

未平湖市公共资源智慧服务平台注册的投标人请按照平湖市公共资源智慧服务系统登录界面《用户注册操作指南》办理，如有疑问可与杭州品茗信息技术有限公司联系咨询，联系人王工，联系电话：17773420435，注册网站平湖市小额公共资源（要素资源）交易网
<https://phxptzb.pinghu.gov.cn:8110/ping/home>；注册成功后需登入平台并下载附件。

八、联系方式

（一）征集人：平湖市三联物资经营有限公司

联系人：盛先生 联系电话：0573-85017954

质疑联系人：胡女士 联系电话：0573-85632529

联系地址：平湖市当湖街道东田路518号

（二）采购代理机构名称：平湖市一洲工程技术咨询有限公司

联系地址：平湖市胜利广场1幢1单元14楼

联系人：方女士 联系电话：0573-85022125

质疑联系人：周女士 联系电话：0573-85022125

（三）监督单位：平湖市水务投资（集团）有限公司

发布日期：2025年4月18日

第二章 框架协议采购需求

一、本次框架协议采购适用范围及第一阶段入围数量

(一) 适用范围：平湖市三联物资经营有限公司 2025-2026 年度不锈钢阀门框架协议采购招标项目。

(二) 淘汰数量：

1、当有效投标人数量在 4 家-5 家时，本次采购入围数量根据征集文件规定的淘汰率 25%；（如遇淘汰数值为小数的，取大值整数，例如淘汰 4.2 家，取淘汰 5 家）

2、当有效投标人数量在 6 家-9 家时，本次采购入围数量根据征集文件规定的淘汰率 50%；（如遇淘汰数值为小数的，取大值整数，例如淘汰 4.2 家，取淘汰 5 家）

3、当有效投标人数量在 10 家-16 家时，本次采购入围数量根据征集文件规定的淘汰率 70%；（如遇淘汰数值为小数的，取大值整数，例如淘汰 4.2 家，取淘汰 5 家）

4、当有效投标人数量在 17 家-24 家时，本次采购入围数量根据征集文件规定的淘汰率 80%；（如遇淘汰数值为小数的，取大值整数，例如淘汰 4.2 家，取淘汰 5 家）

5、当有效投标人数量在 25 家-33 家时，本次采购入围数量根据征集文件规定的淘汰率 85%；（如遇淘汰数值为小数的，取大值整数，例如淘汰 4.2 家，取淘汰 5 家）

6. 当有效投标人数量在 34 家及以上时，本次采购入围数量根据征集文件规定的淘汰率 90%。（如遇淘汰数值为小数的，取大值整数，例如淘汰 4.2 家，取淘汰 5 家）

特别说明：本次入围的供应商不保证实际业务量。

二、项目概况及技术要求

(一) 本次招标采购内容为不锈钢阀门，供应商应根据征集文件所提出的材料技术规格和服务要求，综合考虑材料的适应性，选择具有最佳性能价格比的材料前来参与竞争。各供应商以精良的材料、优良的服务和优惠的价格，充分显示自身的竞争实力。

(二) 货物需求一览表

序号	阀门类型	规格	型号	单位	限高单价 (元)	投标报价 (元)	连接方式
1	软密封不 锈钢闸阀	不带锁 DN15	Z15X-16P	只	39.25		螺纹连接
2		带锁 DN15	Z15X-16P	只	43.30		螺纹连接
3		不带锁 DN20	Z15X-16P	只	49.89		螺纹连接
4		带锁 DN20	Z15X-16P	只	51.33		螺纹连接
5		DN25	Z15X-16P	只	66.64		螺纹连接
6		DN32	Z15X-16P	只	98.05		螺纹连接
7		DN40	Z15X-16P	只	122.76		螺纹连接
8		DN50	Z15X-16P	只	185.05		螺纹连接
9		DN40	Z15X-10P	只	981		法兰连接
10		DN50	Z15X-10P	只	1100		法兰连接
11		DN65	Z45X-10P	只	1234.32		法兰连接
12		DN80	Z45X-10P	只	1437.34		法兰连接
13		DN100	Z45X-10P	只	1740.04		法兰连接
14		DN150	Z45X-10P	只	2995.38		法兰连接
15		DN200	Z45X-10P	只	5063.66		法兰连接
16		DN300	Z45X-10P	只	11183.74		法兰连接
17	不锈钢止 回阀（卧 式型）	DN15	H14W-16P	只	35.42		螺纹连接
18		DN20	H14W-16P	只	49.39		螺纹连接
19		DN25	H14W-16P	只	63.82		螺纹连接
20		DN32	H14W-16P	只	92.45		螺纹连接
21		DN40	H14W-16P	只	127.58		螺纹连接
22		DN50	H14W-16P	只	175.69		螺纹连接
23	不锈钢截 止阀	DN15	J11W-16P	只	43.39		螺纹连接
24		DN20	J11W-16P	只	53.82		螺纹连接
25		DN25	J11W-16P	只	75.39		螺纹连接
26		DN32	J11W-16P	只	113.17		螺纹连接
27		DN40	J11W-16P	只	144.92		螺纹连接
28		DN50	J11W-16P	只	204.95		螺纹连接
29	不锈钢减 压阀	DN15	Y11X-16P	只	117.61		螺纹连接
30		DN20	Y11X-16P	只	120		螺纹连接
31		DN25	Y11X-16P	只	183.61		螺纹连接
32		DN32	Y11X-16P	只	257.07		螺纹连接
33		DN40	Y11X-16P	只	303.29		螺纹连接
34		DN50	Y11X-16P	只	440.76		螺纹连接
35	不锈钢自 动排气阀 （带防尘 防菌装 置）	DN15	ZP11X-16P	只	37.92		螺纹连接
36		DN20	ZP11X-16P	只	40.59		螺纹连接
37		DN25	ZP11X-16P	只	44.71		螺纹连接
38	不锈钢球 阀	PDN25	Q41F-16P	只	329.9		法兰连接
39		PDN32	Q41F-16P	只	418.6		法兰连接
40		PDN40	Q41F-16P	只	544.2		法兰连接

41		PDN50	Q41F-16P	只	686.5		法兰连接
42		PDN65	Q41F-16P	只	974.5		法兰连接
43		PDN80	Q41F-16P	只	1250.7		法兰连接
44		PDN100	Q41F-16P	只	1623.7		法兰连接
45		PDN150	Q41F-16	只	3406.67		法兰连接
46	不锈钢球阀	DN25	Q11F-16P	只	66.51		螺纹连接
47		DN32	Q11F-16P	只	103.45		螺纹连接
48		DN40	Q11F-16P	只	143		螺纹连接
49		DN50	Q11F-16P	只	207.63		螺纹连接
50	不锈钢Y型过滤器	DN25	GL11W-16P	只	52.69		螺纹连接
51		DN32	GL11W-16P	只	74.47		螺纹连接
52		DN40	GL11W-16P	只	93.39		螺纹连接
53		DN50	GL11W-16P	只	150.37		螺纹连接
54	不锈钢截止止回阀	DN15	JH11X-16P	只	36.78		螺纹连接
55		DN20	JH11X-16P	只	46.09		螺纹连接
56		DN25	JH11X-16P	只	63.81		螺纹连接
57		DN32	JH11X-16P	只	110.94		螺纹连接

备注：1、实际采购数量以采购人书面通知为准，结算时按实结算，请供应商在报价时考虑。

（三）质量标准

1. 不锈钢软密封法兰闸阀 Z45X-10P

1.1. 标准要求

供货商提供的产品，在满足下列标准要求的前提下，阀门的设计还应符合如下相关标准：

CJ/T 216-2013	给水排水用软密封闸阀
GB/T 13927-2022	工业阀门压力试验
GB/T 12220-2005	通用阀门标志
GB/T 12224-2015	钢制阀门 一般要求
GB/T 12225-2018	通用阀门 铜合金铸件技术条件
GB/T 12227-2005	通用阀门 球墨铸铁件技术条件
GB/T 12230-2005	通用阀门 不锈钢铸件技术条件
GB/T 1220-2007	不锈钢棒
GB/T 9124.1-2019	钢制管法兰 第1部分：PN系列
GB/T 11211-2009	硫化橡胶或热塑性橡胶 与金属粘合强度的测定 二板法
GB/T 15254-2014	硫化橡胶 与金属粘接 180°剥离试验
GB/T 3452.1-2005	液压气动用O形橡胶密封圈 第1部分：尺寸系列及公差
GB/T 12221-2005	阀门的结构长度
JB/T 7928-2014	通用阀门供货要求

1.2. 技术性能及材质要求

1.2.1 工作介质、温度及结构、安装要求 工作介质为自来水,工作温度 0℃~80℃,公称压力为 1.0MPa。

1.2.2 材质要求

1.2.2.1 阀体、阀盖的材料应采用耐腐蚀性能不低于铸造 CF8 不锈钢材质,材质符合 GB/T 12230-2005。

1.2.2.2 闸板应为橡胶全部包覆球铁骨架,骨架材料性能等级应不低于 QT450-10,材质符合 GB/T 12227-2005。

1.2.2.3 橡胶应采用整体硫化成形,与骨架粘结牢固,橡胶材质应为 EPDM 合成橡胶材料。

1.2.2.4 阀杆材质:应采用 304 不锈钢,材质符合 GB/T 1220-2007。

1.2.2.5 阀杆与阀盖间的上密封结构,采用不少于三道 O 型密封圈设计,可减少开关时的磨擦阻力,可避免传统闸阀之外漏现象。

1.2.2.6 手轮采用球墨铸铁材质。

1.2.3 技术要求

1.2.3.1 阀体、阀盖的最小壁厚应不低于 GB/T 12224-2015 中 PN 系列阀门壳体的最小壁厚。

1.2.3.2 不锈钢软密封闸阀阀体的结构长度、阀杆最小直径应符合 CJ/T 216-2013 表 A.1 要求。

1.2.3.3 不锈钢软密封闸阀法兰尺寸应符合 GB/T 9113 要求。

1.2.3.4 阀体

① 阀座应与阀体整体铸造。

② 软密封闸阀的阀体内腔底部不应有凹槽,阀座处流道内径应与公称尺寸一致。

③ 阀体强度薄弱部分,可设加强筋,加强筋不应有存水形状。

④ 软密封闸阀的阀体与闸板间应设有导轨系统,其结构尺寸必须能限制闸板的位置,防止闸板橡胶过度挤压。

1.2.3.5 阀盖

① 公称尺寸 DN300 及以上的闸阀,可在阀盖顶部设排气孔。排气孔应设置凸台并加工出内螺纹,以便在试验完毕后用金属管堵封实。

② 阀体、阀盖连接采用高强度内六角螺钉,螺栓数量不得少于 4 个,螺丝拧紧后用热熔胶把孔填平。

③ 公称尺寸 DN200 及以上或重量超过 25kg 的闸阀,应在阀盖上安装吊环,吊环应能够承受整台闸阀的重量,并应符合 GB/T 825 的规定。

1.2.3.6 闸板

① 软密封闸阀的闸板应采用弹性闸板,其骨架应为球铁整体铸造,骨架表面全

部包覆橡胶。采用模压硫化或注压硫化成型工艺，硫化后的橡胶不应有气泡、裂纹、疤痕、创伤、铸铁外漏等缺陷。

②软密封闸阀的闸板橡胶与铸铁间应全部粘连牢固，按 GB/T 11211 测定时其粘合强度不小于 1.725MPa，或按 GB/T 15254 测定时与金属粘接 180° 剥离强度不小于 9.3kN/m。

③软密封闸阀闸板包覆橡胶的设计厚度不应小于 2mm，闸板包胶上要标示所使用橡胶的材质符号。

④闸板与阀杆连接的部位要具有足够的强度，保证在两倍操作力矩下不损坏。

⑤同一制造商、同一公称尺寸、同一压力等级的闸阀，在同一结构型式和不同结构型式之间，闸板应可互换。

1.2.3.7 阀杆、闸板螺母

①阀杆应为滚压一体成型结构，应能承受闸阀强度试验扭矩。

②阀杆与闸板螺母梯形螺纹的基本尺寸和精度，不应低于 GB/T 5796.1、GB/T 5796.2 和 GB/T 5796.3，公差等级不应低于 GB/T 5796.4 中 8C 的规定。

③阀杆和阀杆螺母的旋合长度应不小于阀杆直径的 1.4 倍。

④闸板螺母与闸板的连接结构应符合下列规定：

a) 保证阀杆与闸板连接牢固，在试验和工作条件下闸板不会脱落；

b) 软密封闸阀闸板螺母与闸板的连接结构应保证闸板螺母与闸板的连接部位不应因包覆的橡胶磨损出现铸铁外露锈蚀现象。

⑤ 闸板螺母应用屈服强度应不小于 96.5MPa 的铜合金制成。

1.2.3.8 轴封、轴封压盖

①在密封试验时，轴封副应能保证阀杆处无可见泄露。

②轴封应具有至少三道 O 形密封圈，O 形密封圈应符合 GB/T 3452.1 的规定。

③轴封顶端应设有防尘圈以防止周围环境中的杂物进入。

④闸阀全开并带有水压时，其轴封部分密封圈应允许更换，更换时允许有不影响更换操作的渗漏。

⑤轴密封压的盖结构形式应能够承受两倍操作扭矩而不损坏。

1.2.3.9 手动装置

①闸阀的操作方式应为手轮驱动，阀门手动装置应符合 JB/T 8531 的规定。限单人操作，施加于手轮的力矩不超过 360N，并以此确定手轮直径。

②手轮材质采用碳钢冲压件。

③手轮应采取机械方式固定在阀杆或蜗杆上，保证手轮与阀杆或蜗杆间隙紧密，操作时无松动，采用方孔的连接形式。

④手轮应采用轮辐式，允许拆卸和更换。

⑤手轮转动方向（面向手轮看），顺时针为关，逆时针为开。

⑥手轮最大操作力一般应不大于 360N。

⑦手轮最大直径一般不超过阀门结构长度。

⑧手动装置瞬时承受 2 倍额定转矩或推力时，所有承载零件不应有损坏现象。

1.2.3.10 每个阀门在出厂前均按 GB/T 13927-2022《工业阀门压力试验》的要求进行壳体强度试验和密封试验，合格后方可出厂。

1.2.3.11 耐久性能符合 CJ/T 216-2013 第 5.11 要求。

1.2.4 主要零件材质

序号	零件名称	材料名称	材料牌号
1	阀体	不锈钢	CF8
2	闸板	球铁包胶	QT450-10+EPDM
3	阀杆	不锈钢	304
4	阀盖	不锈钢	CF8
5	密封垫圈	聚四氟乙烯	PTFE
6	紧固件	不锈钢	A2-70
7	闸板螺母	铜合金	ZCuSn5Pb5Zn5 、 ZCuAl10Fe3 、 ZCuZn38MnPb2、HPb59-1
8	手轮	球铁	QT450

1.3. 标志、包装、运输、贮存

供货方无论采用何种运输方式，设备均须有牢固的包装，防腐层不能损坏，确保设备安全到达交货地点。其他要求如下：

①用手轮操作的阀门，在手轮上方铭牌上，应有明显的启闭方向的箭头和“开”、“关”字样。铭牌上还应有型号、规格、工作压力、制造年月、制造厂家名称信息。

②阀门的其他标志按 GB/T 12220 标准规定进行。

③阀门的其他包装、运输、贮存按 JB/T 7928 规定进行。

2. 不锈钢法兰球阀 Q41F-16P

2.1. 标准要求

2.1.1 供货商提供的产品，在满足下列标准要求的前提下，阀门的设计还应符合如下相关标准：

GB/T 13927-2022 工业阀门压力试验

GB/T 12220-2005 通用阀门标志

GB/T 12230-2005 通用阀门 不锈钢铸件技术条件

GB/T 12237-2021 石油、石化及相关工业用的钢制球阀

GB/T 17219-1998 生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准

JB/T 7928-2014 通用阀门供货要求

2.2. 技术性能及材质要求

2.2.1 工作介质、温度及结构、安装要求 工作介质为自来水，工作温度 0℃~150℃，公称压力为 1.6MPa。

2.2.2 阀体

①阀体的材质为 CF8 或更优，符合 GB/T 12230 规定的技术条件。阀体进行热处理以消除内应力，商标及材质牌号铸在阀体上。

②法兰的材质与阀体一致，均为 CF8 或更优，法兰与阀体铸为一体，法兰的连接尺寸按照 GB/T 9113 的有关规定执行。

③阀体的最小壁厚应符合 GB/T 12224 的有关规定，保证在承受 1.5 倍以上的工作压力时，所有的零部件不发生变形。

2.2.3 阀杆防脱结构

阀杆的在介质压力作用下，阀杆的任何部分都不会因内部压力而被排出或脱出的结构。

2.2.4 阀杆结构

①与球体的连接处及在球阀的压力区域内的阀杆，阀杆的抗扭强度应当至少超过在阀体外阀杆扭矩强度的 10%。

②阀杆及阀杆与球体的连接处，应有足够的强度，能保证在使用手柄或齿轮箱直接操作时，不产生永久变形或损伤。

2.2.5 球体

①球体应为实心球，球体的通道应是圆形的。

②球阀全开时应当是球体通道与阀体通道在同一轴线上。

③阀杆与球体的连接面应能经受最大操作扭矩。

2.2.6 操作

人工操作机构（手轮）的最大作用力应当小于 360N。所有的阀门应能够灵活启闭，省时省力，尽可能开启圈数少，开启力矩小。

2.2.7 紧固件

螺栓、螺钉和螺母等紧固件，符合 GB/T 196 和 GB/T 197 的规定。

2.2.8 卫生指标

阀门所有零部件、密封件均不采用可能对自来水造成污染的材料，阀门材料符合

GB/T 17219 《生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准》要求。

2.2.9 表面处理

不锈钢配件装配前经 120 振头的超声波清洗设备去油去污处理，保证产品外观和内腔清洁。

2.2.10 每个阀门在出厂前均按 GB/T13927-2022《工业阀门压力试验》的要求进行壳体强度试验和密封试验，合格后方可出厂。

2.2.11 主要零件材质

序号	零件名称	材料名称	材料牌号
1	阀体	不锈钢	CF8
2	球体	不锈钢	CF8
3	阀杆	不锈钢	304
4	阀座	聚四氟乙烯	PTFE
5	止推垫片	不锈钢	304
6	阀杆填料	聚四氟乙烯	PTFE
7	填料压板	不锈钢	CF8
8	紧固件	不锈钢	A2-70

2.4. 标志、包装、运输、贮存

供货方无论采用何种运输方式，设备均须有牢固的包装，防腐层不能损坏，确保设备安全到达交货地点。其他要求如下：

- ①用手轮操作的阀门，应有明显的启闭方向的箭头和“开”、“关”字样。铭牌上还应有型号、规格、工作压力、制造年月、制造厂家名称信息。
- ②阀门的其他标志按 GB/T 12220 标准规定进行。
- ③阀门的其他包装、运输、贮存按 JB/T 7928 规定进行。

3. 不锈钢丝扣软密封闸阀 Z15X-16P

3.1. 标准要求

3.1.1 供货商提供的产品，在满足下列标准要求的前提下，阀门的设计还应符合如下相关标准：

GB/T 13927-2022 工业阀门压力试验

GB/T 12220-2005 通用阀门标志

GB/T 12230-2005 通用阀门 不锈钢铸件技术条件

GB/T 8464-2023 铁制和铜制和不锈钢制螺纹连接阀门

GB/T 17219-1998 生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准

JB/T 7928-2014 通用阀门供货要求

3.2. 技术性能及材质要求

3.2.1 工作介质、温度及结构、安装要求 工作介质为自来水,工作温度 0℃~90℃,公称压力为 1.6MPa。

3.2.2 不锈钢闸阀主要由阀体、阀盖、闸板、阀杆等零件组成。

3.2.3 阀体、阀盖、闸板等连接配件均采用精密蜡模铸造工艺制作,产品壳体材料致密、综合机械性能高、延长了阀门的使用寿命。

3.2.4 不锈钢闸阀采用短阀体设计,配件定位精确,可操作性强,阀门启闭灵活无卡阻。

3.2.5 为防止阀杆上下串动影响闸阀的使用性能,阀杆采用定位结构设计,可精确控制阀杆的安装位置,延长阀门的使用寿命。

3.2.6 适用于全开全关的各类管道和设备上的介质运行之间,结构紧凑,介质流向通畅,阻力小,可装于任意位置的管路上。闸板在全开位置时,沿阀门流道方向闸板和阀杆的投影没有与阀门流道的投影相重合的部分。启闭较省力,闸板运动方向均与介质流动方向相垂直,水锤现象不易产生,通道流畅,流阻系数小。

3.2.7 闸阀没有进出口之分,介质可向两侧任意方向流动,易于安装。

3.2.8 闸阀结构长度(在阀体通道终端两个垂直于阀门轴线平面之间的距离)短,制造工艺性好,适用范围广。

3.2.9 闸板采用不锈钢闸板包覆三元乙丙橡胶,采用模压硫化或注压硫化成型工艺,硫化后的橡胶不应有气泡、裂纹、疤痕、创伤、铸铁外漏等缺陷。闸板橡胶与骨架间应全部粘连牢固,按 GB/T 11211 测定其粘合强度不小于 1.725MPa,或按 GB/T 15254 测定其与金属粘接 180° 剥离强度不小于 9.3kN/m。

3.2.10 每个阀门在出厂前均按 GB/T13927-2022《工业阀门压力试验》的要求进行壳体强度试验和密封试验,合格后方可出厂。

3.2.11 主要零件材质

序号	零件名称	材料名称	材料牌号
1	阀体、阀盖	不锈钢	CF8
2	闸板	不锈钢包覆橡胶	CF8+EPDM
3	阀杆	不锈钢	304
4	填料	聚四氟乙烯	PTFE

3.3. 标志、包装、运输、贮存

供货方无论采用何种运输方式,设备均须有牢固的包装,防腐层不能损坏,确保设备安全到达交货地点。其他要求如下:

①铭牌上还应有型号、规格、工作压力等信息。

②阀门的其他标志按 GB/T 12220 标准规定进行。

③阀门的其他包装、运输、贮存按 JB/T 7928 规定进行。

4. 不锈钢丝扣止回阀 H14W-16P

4.1. 标准要求

4.1.1 供货商提供的产品，在满足下列标准要求的前提下，阀门的设计还应符合如下相关标准：

GB/T 13927-2022 工业阀门压力试验

GB/T 12220-2005 通用阀门标志

GB/T 12230-2005 通用阀门 不锈钢铸件技术条件

GB/T 8464-2023 铁制和铜制和不锈钢制螺纹连接阀门

GB/T 17219-1998 生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准

JB/T 7928-2014 通用阀门供货要求

4.2. 技术性能及材质要求

4.2.1 工作介质、温度及结构、安装要求 工作介质为自来水，工作温度 0℃~90℃，公称压力为 1.6MPa。

4.2.2 不锈钢丝扣止回阀主要由阀体、阀盖、阀瓣等零件组成。

4.2.3 阀体、阀盖等连接配件均采用精密蜡模铸造工艺制作，产品壳体材料致密、综合机械性能高、延长了阀门的使用寿命。

4.2.4 阀体无砂眼、裂纹、疏松、非金属杂质等缺陷，表面进行抛光处理。

4.2.5 适用于全开全关的各类管道和设备上的介质运行之用，可装于任意位置的管路上，阀门通道为全开，介质流量大。

4.2.6 易于安装，结构长度（在阀体通道终端两个垂直于阀门轴线平面之间的距离）较小，形体简单，制造工艺性好，适用范围广。

4.2.7 结构紧凑，阀门刚性好，通道流畅，流阻数小，密封可靠。

4.2.8 阀瓣转动流畅，严格控制阀体密封面的加工精度。

4.2.9 每个阀门在出厂前均按 GB/T 13927-2022 《工业阀门压力试验》的要求进行壳体强度试验和密封试验，合格后方可出厂。

4.2.11 主要零件材质

序号	零件名称	材料名称	材料牌号
1	阀体、阀盖、阀瓣	不锈钢	CF8

4.3. 标志、包装、运输、贮存

供货方无论采用何种运输方式，设备均须有牢固的包装，防腐层不能损坏，确保设备安全到达交货地点。其他要求如下：

①阀体上应铸造出明显的水流指示箭头。

②阀门的其他标志按 GB/T 12220 标准规定进行。

③阀门的其他包装、运输、贮存按 JB/T 7928 规定进行。

5. 不锈钢丝扣截止阀 J11W-16P

5.1. 标准要求

5.1.1 供货商提供的产品，在满足下列标准要求的前提下，阀门的设计还应符合如下相关标准：

GB/T 13927-2022 工业阀门压力试验

GB/T 12220-2005 通用阀门标志

GB/T 12230-2005 通用阀门 不锈钢铸件技术条件

GB/T 8464-2023 铁制和铜制和不锈钢制螺纹连接阀门

GB/T 17219-1998 生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准

JB/T 7928-2014 通用阀门供货要求

5.2. 技术性能及材质要求

5.2.1 工作介质、温度及结构、安装要求 工作介质为自来水，工作温度 0℃~90℃，公称压力为 1.6MPa。

5.2.2 阀体、阀盖等连接配件均采用精密蜡模铸造工艺制作，产品壳体材料致密、综合机械性能高、延长阀门的使用寿命。

5.2.3 适用于全开全关的各类管道和设备上的介质运行之用，结构紧凑，介质流向通畅，阻力小，可装于任意位置的管路上。阀门通道为全开，介质流量大。

5.2.4 易于安装、结构长度（在阀体通道终端两个垂直于阀门轴线平面之间的距离）短，制造工艺性好，结构紧凑，阀门刚性好，通道流畅，流阻数小，密封可靠，适用范围广。

5.2.5 每个产品在出厂前均按 GB/T 13927-2022 《工业阀门压力试验》的要求进行壳体强度试验和密封试验，合格后方可出厂。

5.2.6 主要零件材质

序号	零件名称	材料名称	材料牌号
1	阀体、阀盖	不锈钢	CF8
2	阀瓣	不锈钢	304
3	阀杆	不锈钢	304

5.3. 标志、包装、运输、贮存

供货方无论采用何种运输方式，设备均须有牢固的包装，防腐层不能损坏，确保设备安全到达交货地点。其他要求如下：

①阀体上应铸造出明显的水流指示箭头。

②阀门的其他标志按 GB/T 12220 标准规定进行。

③阀门的其他包装、运输、贮存按 JB/T 7928 规定进行。

6. 不锈钢丝扣截止止回阀 JH11X-16P

6.1. 标准要求

6.1.1 供货商提供的产品，在满足下列标准要求的前提下，阀门的设计还应符合如下相关标准：

- GB/T 8464-2023 铁制和铜制和不锈钢制螺纹连接阀门
- GB/T 13927-2022 工业阀门压力试验
- GB/T 12220-2005 通用阀门标志
- GB/T 29528-2013 阀门用铜合金锻件技术条件
- GB/T 12225-2018 通用阀门 铜合金铸件技术条件
- GB/T 7306.1 55° 密封管螺纹 第1部分：圆柱内螺纹与圆锥外螺纹
- GB/T 7306.2 55° 密封管螺纹 第1部分：圆锥内螺纹与圆锥外螺纹
- GB/T 7307 55° 非密封管螺纹
- GB/T 17219-1998 生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准
- JB/T 7928-2014 通用阀门供货要求

6.2. 技术性能及材质要求

6.2.1 工作介质、温度及结构、安装要求

工作介质为自来水，工作温度 0℃~90℃，为公称压力为 1.6MPa，螺纹连接。

6.2.2 阀体、阀盖等连接配件均采用热锻红冲工艺制作，产品壳体材料致密、综合机械性能高、延长阀门的使用寿命。

6.2.3 适用于全开全关的各类管道和设备上的介质运行之用，结构紧凑，介质流向通畅，阻力小，具有止回功能，密封可靠。

6.2.4 阀体两管螺纹应符合 GB/T 7307，GB/T 7306.1 和 GB/T 7306.2 的规定。

6.2.5 压力试验要求符合 GB/T 13927

①壳体试验在常温下为公称压力的 1.5 倍无渗漏无变形。

②密封试验为公称压力的 1.1 倍无渗漏

③每个产品在出厂前要求进行壳体强度试验和密封试验，合格后方可出厂。

6.2.6 主要零件材质

序号	零件名称	材料名称	材料牌号
1	阀体、阀盖	不锈钢	CF8
2	阀瓣	不锈钢	CF8
3	阀杆	不锈钢	304
4	弹簧	不锈钢	304
5	阀瓣密封圈	硅胶	/

6.2.7 阀体最小壁厚符合 GB/T 8464-2023 第 4.2.7.2 表 4 要求，阀杆最小直径符合 GB/T 8464-2023 第 4.7.1 表 5，具体数据见下表：

公称尺寸	阀体最小壁厚		阀杆最小直径	
	PN10	PN16	PN10	PN16
DN15	1.6	1.8	6.0	6.0
DN20	1.6	1.8	6.5	6.5
DN25	1.7	1.9	7.5	7.5
DN32	1.7	1.9	8.5	8.5
DN40	1.8	2.0	9.5	9.5
DN50	2.0	2.2	10.5	10.5
DN65	2.8	3.0	12.0	12.0
DN80	3.0	3.4	13.5	13.5
DN100	3.6	4.0	15.0	15.0

6.3. 标志、包装、运输、贮存

供货方无论采用何种运输方式，设备均须有牢固的包装，防腐层不能损坏，确保设备安全到达交货地点。其他要求如下：

- ①阀体上应铸造出明显的水流指示箭头。
- ②阀门的其他标志按 GB/T 12220 标准规定进行。
- ③阀门的其他包装、运输、贮存按 JB/T 7928 规定进行。

7. 不锈钢减压阀 YZ11X-16P

7.1. 标准要求

7.1.1 供货商提供的产品，在满足下列标准要求的前提下，阀门的设计还应符合如下相关标准：

GB/T 8464-2023 铁制和铜制和不锈钢制螺纹连接阀门

GB/T 13927-2022 工业阀门压力试验

GB/T 12220-2005 通用阀门标志

GB/T 12230-2005 通用阀门 不锈钢铸件技术条件

GB/T 12244-2006 减压阀 一般要求

GB/T 17219-1998 生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准

JB/T 7928-2014 通用阀门供货要求

7.2. 技术性能及材质要求

7.2.1 工作介质、温度及结构、安装要求 工作介质为自来水，工作温度 0℃~90℃，公称压力为 1.6MPa。

7.2.2 减压阀符合 GB/T 12244 的设计标准，结构短小，产品灵活可靠，减压效果好，采用直接作用式减压阀，丝扣连接。弹簧内调式结构，通过改变节流面

积，使流速及流体的动能改变，造成不同的压力损失，使出口压力自动保持恒定。

7.2.3 出口压力 0.1-0.5MPa 可调，且出口压力能在最大值与最小值之间连续调整时，减压阀无卡阻和异常振动。

7.2.4 此减压阀阀体上预留了压力表接口，方便压力调试，使出口压力更直观可靠。

7.2.5 此减压阀符合 GB/T 12244 的性能要求，出口流量变化时，减压阀无异常动作，出口压力负偏差值不大于出口压力的 20%，进口压力变化时，减压阀无异常振动，出口压力偏差值不大于出口压力的 10%。最大渗漏量小于 5 滴（气泡）/min，出口压力表的升值弹性密封为零。

7.2.6 此减压阀可使水压分配更加均匀，避免部分供水超压。该阀在消防系统中可代替分区水泵，用于家用给水系统，可保护所有的水龙头和其他水器具。具有性能可靠、经久耐用、耐脏防水垢的特点。

7.2.7 减压阀结构长度（在阀体通道终端两个垂直于阀门轴线平面之间的距离）较小，形体简单，制造工艺性好，适用范围广。结构紧凑，阀门刚性好，通道流畅，减压效果好，采用弹簧薄膜式。

7.2.8 减压阀启闭灵活、耐腐蚀、耐压、使用寿命长，阀门各部分连接应牢固，无松动现象。

7.2.9 减压阀卫生性能符合 GB/T 17219 的要求，

7.2.10 每个阀门在出厂前均按 GB/T 13927-2022《工业阀门压力试验》的要求进行壳体强度试验和密封试验，合格后方可出厂。

7.2.11 主要零件材质

序号	零件名称	材料名称	材料牌号
1	阀体、阀盖	不锈钢	CF8
2	阀杆、阀瓣	不锈钢	304
3	过滤网、紧固件、弹簧	不锈钢	304
4	O 型圈、密封垫	橡胶	NBR

7.3. 标志、包装、运输、贮存

供货方无论采用何种运输方式，设备均须有牢固的包装，防腐层不能损坏，确保设备安全到达交货地点。其他要求如下：

- ① 阀体上应铸造出明显的水流指示箭头。
- ② 阀门的其他标志按 GB/T 12220 标准规定进行。
- ③ 阀门的其他包装、运输、贮存按 JB/T 7928 规定进行。

8. 不锈钢丝扣自动排气阀 ZP11X-16P (ZP88P-16P)

8.1. 标准要求

8.1.1 供货商提供的产品，在满足下列标准要求的前提下，阀门的设计还应符合如下相关标准：

GB/T 8464-2023	铁制和铜制和不锈钢制螺纹连接阀门
JBT 13459-2018	铜制浮子式排气阀
GB/T 12224	通用阀门 钢制阀门 一般要求
GB/T 12220-2015	通用阀门 标志
GB/T 7306.1 55°	密封管螺纹 第1部分：圆柱内螺纹与圆锥外螺纹
GB/T 7306.2 55°	密封管螺纹 第1部分：圆锥内螺纹与圆锥外螺纹
GB/T 13927-2022	工业阀门 压力试验
GB/T 12230-2005	通用阀门 不锈钢铸件技术条件
GB/T 7928—1999	通用阀门 供货要求
GB/T 21873-2008	橡胶密封件 给、排水管及污水管道用接口密封圈 材料规范
GB/T 17219-2001	生活饮用输配水设备及防护材料的安全性能评价标准
JB/T 9092—1999	阀门的检验与试验
JB/T 2765—1981	阀门 名词术语
API 5L	管线钢管规范
PI 6D	管线阀门

8.2.1 工作介质、温度及结构、安装要求 工作介质为自来水，工作温度0℃~90℃，公称压力为1.6MPa。

8.2.2 主要结构组成和技术性能特点

8.2.2.1 快速排气阀主要由阀体、阀盖、浮球、密封垫、排气罩组成。

8.2.2.2 阀体、阀盖采用采用 A351 CF8 精密铸造加固溶处理，提高产品耐腐蚀性，产品壳体材料致密、表面光洁度高、综合机械性能高、延长使用寿命。

8.2.2.3 主要零部件材质

序号	名称	材料
1	阀体	CF8
2	阀盖	CF8
3	活动支架	304 不锈钢
4	浮子	聚四氟乙烯
5	阀盖垫片	NBR

8.2.3 特点

产品设计新颖，结构独特。带有单向自动关闭装置，便于维修，上部排气孔为

独立结构。

体积小，占用空间少，使用范围广。

主要零件材料为不锈钢，使用寿命长。

8.2.4 密封

8.2.4.1 阀体与阀盖的密封：采用 NBR 密封圈密封。

8.3. 阀门的标志

符合 GB/T 12220-2005 的规定，阀门型号与阀体整体铸出。

8.4. 其他要求

8.4.1 运输、包装

供货方无论采用何种运输方式，设备均须有牢固的包装，确保设备安全到达交货地点。

9. 不锈钢丝扣球阀 Q11F-16P

9.1. 标准要求

9.1.1 供货商提供的产品，在满足下列标准要求的前提下，阀门的设计还应符合如下相关标准：

GB/T 13927-2022 工业阀门压力试验

GB/T 12220-2005 通用阀门标志

GB/T 12230-2005 通用阀门 不锈钢铸件技术条件

GB/T 8464-2023 铁制和铜制和不锈钢制螺纹连接阀门

GB/T 17219-1998 生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准

JB/T 7928-2014 通用阀门供货要求

9.2. 技术性能及材质要求

9.2.1 工作介质、温度及结构、安装要求 工作介质为自来水，工作温度 0℃~90℃，公称压力为 1.6MPa。

9.2.2 阀体、阀盖等连接配件均采用精密蜡模铸造工艺制作，产品壳体材料致密、综合机械性能高、延长阀门的使用寿命。

9.2.3 适用于全开全关的各类管道和设备上的介质运行之用，结构紧凑、密封可靠、结构简单、维修方便，介质流向通畅、阻力小，可装于任意位置的管路上。阀门通道为全开，介质流量大。

9.2.4 球体圆度不低于 GB/T 1184 中规定的 11 级精度。

9.2.5 密封圈采用合成高强度聚四氟乙烯，抗酸抗碱、抗各种有机溶剂，既耐高温也耐低温、耐腐蚀、无毒害、耐磨密封好、使用寿命长。

9.2.6 易于安装、结构长度（在阀体通道终端两个垂直于阀门轴线平面之间的距

离)短, 制造工艺性好, 适用范围广。

9.2.7 阀门操作轻便灵活可靠, 无任意卡阻。

9.2.8 严格控制阀体密封阀座的加工精度, 不锈钢阀杆与阀体配合精密, 阀杆转动无卡阻。

9.2.9 阀体设置有全开、全关的限位机构。

9.2.10 每个阀门在出厂前均按 GB/T13927-2022《工业阀门压力试验》的要求进行壳体强度试验和密封试验, 合格后方可出厂。

9.2.11 主要零件材质

序号	零件名称	材料名称	材料牌号
1	阀体、阀盖	不锈钢	CF8
2	球体	不锈钢	CF8(304)
3	阀杆	不锈钢	304
4	阀座	聚四氟乙烯	PTFE

9.3. 标志、包装、运输、贮存

供货方无论采用何种运输方式, 设备均须有牢固的包装, 防腐层不能损坏, 确保设备安全到达交货地点。其他要求如下:

- ①用手轮操作的阀门, 在手轮上方铭牌上, 应有明显的启闭方向的箭头和“开”、“关”字样。铭牌上还应有型号、规格、工作压力、制造年月、制造厂家名称信息。
- ②阀门的其他标志按 GB/T 12220 标准规定进行。
- ③阀门的其他包装、运输、贮存按 JB/T 7928 规定进行。

10. 不锈钢丝扣过滤器 GL11W-16P

10.1. 标准要求

10.1.1 供货商提供的产品, 在满足下列标准要求的前提下, 阀门的设计还应符合如下相关标准:

GB/T 13927-2022 工业阀门压力试验

GB/T 12220-2005 通用阀门标志

GB/T 12230-2005 通用阀门 不锈钢铸件技术条件

QB/T 4507-2013 水暖管道配件 铜制过滤器

GB/T 17219-1998 生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准

JB/T 7928-2014 通用阀门供货要求

10.2. 技术性能及材质要求

10.2.1 工作介质、温度及结构、安装要求 工作介质为自来水, 工作温度 0℃

~90℃，公称压力为 1.6MPa。

10.2.2 阀体、阀盖等连接配件均采用精密蜡模铸造工艺制作，产品壳体材料致密、综合机械性能高、延长阀门的使用寿命。

10.2.3 适用于全开全关的各类管道和设备上的介质运行之用，结构紧凑，介质流向通畅，阻力小，可装于任意位置的管路上。阀门通道为全开，介质流量大。

10.2.4 易于安装、结构长度（在阀体通道终端两个垂直于阀门轴线平面之间的距离）短，制造工艺性好，结构紧凑，阀门刚性好，通道流畅，流阻数小，密封可靠，适用范围广。

10.2.5 严格控制阀体加工精度，通径设置，水损小。

10.2.6 每个产品在出厂前均按 GB/T 13927-2022《工业阀门压力试验》的要求进行壳体强度试验和密封试验，合格后方可出厂。

10.2.7 主要零件材质

序号	零件名称	材料名称	材料牌号
1	阀体、阀盖	不锈钢	CF8
2	过滤网	不锈钢	304
3	阀盖密封垫圈	聚四氟乙烯	PTFE

10.3. 标志、包装、运输、贮存

供货方无论采用何种运输方式，设备均须有牢固的包装，防腐层不能损坏，确保设备安全到达交货地点。其他要求如下：

- ① 阀体上应铸造出明显的水流指示箭头。
- ② 阀门的其他标志按 GB/T 12220 标准规定进行。
- ③ 阀门的其他包装、运输、贮存按 JB/T 7928 规定进行。

（四）质保期：货物到达现场验收合格起至少一年。

（五）报价要求

投标报价应是征集文件所确定的招标范围内全部内容的价格表现，其应包括货物的制造、检验、运输（装、运）、指导安装、保修期内的免费保修、相关技术服务、保险、劳务、材料、机械、管理费、利润、规费和税金及政策性文件规定及合同包含的所有风险、责任等各项应有费用。结算时工程量按实。

（六）验收

1、供货前和供货过程中，征集人有权对投标产品随机抽样检测，并送具备资质的第三方质量监督检验机构按合同约定技术标准要求进行质量检测，以此作为判定合同货物质量是否合格的最终依据。投标产品一旦抽检不合格或不符合投标承诺要求，按违约处理，征集人将根据合同条款采取终止合同等措施，

同时报相关监管部门进行处理。另外，征集人可能将成品取样后进行原料送检，如检测报告显示原料不是本征集文件要求采用的原料，征集人有权立即终止合同，如给征集人造成损失的由供方全额承担。

2、每批货物验收时需提供各规格材料自检报告一份，并提供原料进货单。

(七) 卫生要求

1、与饮用水接触的部件的材质不应影响水质产生有害影响，应符合 GB/T17219—1998 的规定。要求提供省级（含）以上疾病预防控制中心出具的涉及饮用水卫生安全检测报告。

2、如由于产品质量问题造成安全事故的，投标人承担全部责任（时间不仅限于质保期）。

(九) 投标人须在投标文件中承诺：若中标入围本项目，将授予“平湖市三联物资经营有限公司”为协议期内平湖市唯一指定经销商（格式详见后附），未承诺者，视为未响应征集文件要求，作无效标处理。

(十) 其他

1、交货期：每次接交货通知后 15 天内供货完成。

2、供货地点：具体由征集人指定。

3、承包人按货物类适应税率开具发票（必须一般计税方法），税率 13%。如承包人未按税率 13%开具增值税专用发票的，结算时将扣除相应费用。

4、付款方式：每两个月支付一次供货款，按每两个月实际供货款的 100% 于第三个月 20 日前支付。本项目款项将通过非现金形式拨付至供应商银行账户（账户名称必须与中标供应商名称一致）。

5、如遇抢修等紧急情况的，可不执行此框架协议。

三、采购类型

封闭式框架协议

四、交易机制

(一) 框架协议期限

自协议签订之日起至 2026 年 12 月 31 日。

(二) 结算与费用支付

1. 供应商报价不得超过货物需求表中的限高单价，入围价格（单价）以入围供应商中每个货物规格中单价的算术平均值为准（四舍五入，保留两位小数）（取定后不作更改），如有中标候选人不同意此中标价，视为自行退出，根据

排名依次替补，以此类推。

本次入围价格为协议最高限价，征集人可以与入围供应商商定低于入围价格的具体项目成交单价。

供应商第一阶段成交方式

质量优先法，详见第四章。

（三）供应商第二阶段成交方式

由征集人从第一阶段入围供应商中二次竞价选定。

备注：在二次竞价时若发现供应商有串标、围标等嫌疑的，征集人有权另行采购。

（四）信息变更和维护

协议期内供应商相关信息变化的，应主动进行信息变更，并及时告知征集人。

征集人认为供应商未按约定履行的，可向监管部门提交投诉申请，核实后取消供应商入围资格。

（五）入围供应商的清退和补充规则

1、征集人将不定期对入围供应商的履约情况进行检查，发现入围供应商违反政府采购相关规定、未按照协议约定和承诺以及其他违法违规行为的，征集人将依据相关规定予以处理，可提前解除框架协议。

2、征集人如发现入围供应商有违反采购相关规定、未按照协议约定和承诺以及其他违法违规行为的，将重点约谈入围供应商，如入围供应商无法提供合理解释或拒不改正的，征集人将依据相关规定予以处理，可提前解除框架协议。

3、补充

剩余入围供应商不足3家或供应商大于等于3家但影响框架协议执行时，征集人可以补充或重新征集供应商。原则上，补充征集的条件、程序、评审方法与初次征集相同，入围价格与初次征集的中标协议价格一致（即补充征集不再另行报价），淘汰比例视补充征集具体需求数量而定。

补充征集期间，原框架协议继续履行。

（六）履约管理

本轮框架协议采购履约管理措施：包括对第二阶段价格、产品和服务质量的管理，对第二阶段确定成交供应商的管理，协调框架协议履行中的纠纷、供

应商清退等。

入围供应商有下列情形之一的，尚未签订框架协议的，取消其入围资格；已经签订框架协议的，解除与其签订的框架协议：

- 1、恶意串通谋取入围或者合同成交的；
- 2、提供虚假材料谋取入围或者合同成交的；
- 3、无正当理由拒不接受合同授予的；
- 4、不履行合同义务或者履行合同义务不符合约定，经征集人请求履行后仍不履行或者仍未按约定履行的；
- 5、框架协议有效期内，因违法行为被禁止或限制参加政府采购活动的；
- 6、框架协议约定的其他情形。

有以上情形之一的，以及无正当理由放弃封闭式框架协议入围资格或者退出封闭框架协议的，由政府采购相关部门依照政府采购法等有关法律、行政法规追究法律责任。

被取消入围资格或者被解除框架协议的供应商不得参加同一封闭式框架协议补充。

第三章 供应商须知

前 附 表

序号	事项	本项目的特别规定
1	项目名称	平湖市三联物资经营有限公司2025-2026年度不锈钢阀门框架协议采购招标项目
2	采购内容	主要采购内容包括不锈钢阀门的供货、运输、保险、材料安装时的技术指导、验收及相关技术服务，达到验收标准要求等全部责任、风险和义务。卸货及安装由施工总包单位负责。
3	报价要求	1. 报价不得超过限高单价； 2. 不论响应结果如何，供应商均应自行承担所有与响应有关的全部费用。
4	分包	<input type="checkbox"/> A 同意将非主体、非关键性的工作分包。 <input checked="" type="checkbox"/> B 不同意分包。
5	开标前答疑会或现场踏勘	<input checked="" type="checkbox"/> A 不组织。 <input type="checkbox"/> B 组织
6	响应文件组成	<p>资信商务及技术文件、投标报价文件网上递交。</p> <p>U 盘（投标报价明细表 EXCEL 版）1 份，U 盘需密封。</p> <p>样品：DN15 不锈钢排气阀；样品需做好标识。</p> <p>U 盘及样品采用邮寄快递方式或现场送达方式。</p> <p>① 邮寄快递方式：在 2025 年 5 月 7 日 17 时 00 分前快递至平湖市胜利路 1 号胜利广场 1 单元 14 楼（平湖市一洲工程技术咨询有限公司），逾期送达将予以拒收。收件人：小徐，联系电话：13575357518（邮递的各投标人务必随时跟踪邮件配送进度，及时告知招标代理机构并保证在规定的时间内邮寄至招标代理机构，未告知的投标单位后果自负。）</p> <p>② 现场送达方式：在开标当天开标时间前送达至平湖市当湖街道长胜路，平湖市水务投资（集团）有限公司（北门）425 开标室。</p> <p>3. 未中标样品可自行取回或联系招标代理公司邮寄，费用自理。开标后 3 日内未取回或未联系邮寄，视作由招标人自行处置。</p>

7	开标时间及地点	详见公告
8	方案讲解演示	<input checked="" type="checkbox"/> A 不组织。 <input type="checkbox"/> B 组织。
9	项目属性	<input checked="" type="checkbox"/> A 货物类 <input type="checkbox"/> B 服务类。
10	评标结果公告及入围通知书	评标结束后2个工作日内,评标结果公告于平湖市小额公共资源(要素资源)交易网 https://phxptztb.pinghu.gov.cn:8110/ping/home 。入围公告期限为3天。入围公告期限3天满无异议的,采购代理机构向入围供应商发出入围通知书。
12	履约保证金	入围供应商每家单位交纳叁万元
13	签订合同时间	入围通知书发出后30日内。建议征集人在对采购结果质疑期(自采购结果公告之日起3个工作日)后与入围供应商签订采购框架协议。
14	本项目预算金额	/
15	付款条件	详见合同
16	响应文件有效期	90天
17	特别说明	本征集文件的解释权属于征集人 截止投标时间止,供应商不足4家的,采购人将组织重新采购活动。
18	采购代理机构费用	代理费 6500 元人民币由入围中标单位平均支付给招标代理公司。
19	特别说明	潜在供应商对征集文件有疑问的,应以电子邮件的方式(可匿名)提交招标人。提交邮箱: 690533525@qq.com, 提交疑问截止日为 2025 年 4 月 23 日。征集人将于 2025 年 4 月 24 日 17 时前在网上发布补充(答疑、澄清)文件。
20	电子投标文件	电子投标文件中须提供资信商务及技术文件、投标报价文件封面,否则作否决投标处理。

21	电子投标文件编制	<p>1. 投标文件必须使用投标工具软件编制。投标人按投标工具操作要求制作电子投标文件。投标工具请各投标单位自行下载。</p> <p>2. 电子投标文件的签字或盖章应按照第六章“投标文件格式”要求签字、盖章。</p>
22	投标文件份数和递交	<p>1. 投标截止时间前，投标人应将电子投标文件上传至平湖市综合采购服务平台（平易招） https://pyz.hibidding.com/tradding/login。投标人还需在30分钟内解密电子投标文件。未按时上传和解密的，投标文件作无效标处理。</p> <p>2. 签订合同前，中标人须另行向采购人和代理机构提供纸质投标文件2份。（纸质投标文件必须从“投标工具”内置功能打印出来的带水印码的文本标书）。</p>
23	开标顺序	<p>1、开标时，按照投标单位解密顺序。</p> <p>2、在因投标人原因造成电子投标文件无法解密、读取时，视为撤销其投标文件，其他投标文件的开、评标继续进行。</p>
24	评标	<p>评标以电子投标文件为准。</p>
25	其他	<p>运行过程中如遇到任何问题可与杭州品茗信息技术有限公司联系（联系人王工，联系电话：17773420435）。</p>

一、总则

（一）适用范围

本征集文件适用于该项目的征集、响应、评标、定标、考核、合同履行、付款等行为（法律、法规另有规定的，从其规定）。

（二）定义

1. “征集人”系指征集公告中载明的本项目的采购单位。
2. “采购代理机构”系指招标公告中载明的本项目的采购代理机构。
3. “供应商”系指向征集人提交响应文件的法人、其他组织或者自然人。
4. “负责人”系指法人企业的法定负责人，或其他组织为法律、行政法规规定代表单位行使职权的主要负责人，或自然人本人。
5. “产品”系指供应商按征集文件规定，须向征集人提供的一切设备、保险、税金、备品备件、工具、手册及其他有关技术资料 and 材料。
6. “服务”系指征集文件规定供应商须承担的安装、调试、技术协助、校准、培训、技术指导以及其他类似的义务。
7. “项目”系指供应商按征集文件规定向征集人提供的产品和服务。
8. “书面形式”包括信函、传真、电报等。

（三）采购方式

采用封闭式框架协议方式进行。

（四）响应费用

不论响应结果如何，供应商均应自行承担所有与响应有关的全部费用（征集文件有相反规定除外）。

（五）特别说明：

1. 供应商响应所使用的资格、信誉、荣誉、业绩与企业认证必须为本法人所拥有。供应商响应所使用的采购项目实施人员必须为本法人员工。
2. 供应商应仔细阅读征集文件的所有内容，按照征集文件的要求提交响应文件，并对所提供的全部资料的真实性承担法律责任。
3. 供应商在征集活动中提供任何虚假材料，其响应无效，并报监管部门查处；入围后发现的，入围供应商须依照《中华人民共和国消费者权益保护法》第49条之规定双倍赔偿征集人，且民事赔偿并不免除违法供应商的行政与刑事责任。

（六）质疑

1. 供应商询问

供应商对采购活动事项有疑问的，可以向征集人提出询问，征集人应当及时做出答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。

2. 供应商质疑

（1）供应商如认为征集文件使自身的合法权益受到损害的，应于前附表规定的时间内向征集人提出质疑，且必须在开标前提出并告知征集人，逾期不予受理。

（2）供应商如认为采购过程中和中标结果使自身的合法权益受到损害的，应于各采购程序环节结束之日或者于中标（成果）公告期限届满之日起3个工作日内以书面形式向征集人提出质疑。

（3）供应商提交的质疑书需一式三份，由法定代表人签字（或盖章）并加盖单位公章。质疑书至少应包括下列主要内容：①质疑人的名称、地址、邮政编码、联系人、联系电话以及被质疑人名称及联系方式；②被质疑采购项目名称、编号及采购内容；③具体的质疑事项及事实依据；④认为自己合法权益受到损害或可能受到损害的相关证明材料；⑤提出质疑的日期。

（4）征集人应当在收到供应商的书面质疑后七个工作日内做出答复，并以书面形式通知质疑供应商和其他与质疑处理结果有利害关系的采购当事人，但答复的内容不得涉及商业秘密。

3. 质疑受理地点：平湖市一洲工程技术咨询有限公司；联系人：周女士；联系电话：0573-85022125。

二、征集文件

（一）征集文件的构成。

本征集文件由以下部分组成：

1. 框架协议采购公告
2. 框架协议采购需求
3. 供应商须知
4. 评标办法及标准
5. 合同主要条款
6. 响应文件格式
7. 本项目征集文件的澄清、答复、修改、补充的内容

(二) 供应商的风险

供应商没有按照征集文件要求提供全部资料，或者供应商没有对征集文件在各方面做出实质性响应是供应商的风险，并可能导致其响应为无效响应。

(三) 征集文件的澄清与修改

1. 供应商应认真阅读本征集文件，发现其中有误或有不合理要求的，可要求征集人澄清。征集人对已发出的征集文件进行必要澄清或者修改的，应当在征集文件要求提交响应文件截止五日前发布更正公告，请自行关注网站。

2. 征集文件澄清或者修改的内容为征集文件的组成部分。当征集文件与澄清或者修改就同一内容的表述不一致时，以最后发出的书面文件为准。

3. 对征集文件的澄清、答复、修改或补充都应该通过采购代理机构以法定形式发布，征集人非通过本机构，不得擅自澄清、答复、修改或补充征集文件。

三、响应文件的编制

本项目所涉响应文件格式请详见第六章，未给出的格式请自拟。

总体要求：

1. 供应商应仔细阅读征集文件的所有内容，按本文件的要求提供响应文件，并保证所提供的全部资料的真实性，以使其响应文件对征集文件作出实质性响应，否则，响应文件可能视为无效响应文件。

2. 响应文件及供应商与采购有关的来往通知，函件和文件均应使用中文。

3. 供应商应按本文件中提供的文件格式、内容和要求制作响应文件。

(一) 响应文件的组成

响应文件由资信商务及技术文件、投标报价文件组成。响应文件中所需加盖公章部分均采用公章。

(二) 响应文件的编制

(1) 资信商务及技术文件：

- 1) 评分索引表
- 2) 投标声明书（格式见附件）；
- 3) 法定代表人授权委托书、法定代表人及被授权人的身份证（复印件）
- 4) 供应商基本情况介绍（格式见附件）；
- 5) 基本资格条件证明材料：

（以下a~e项是基本资格条件对应证明材料的具体内容，各供应商须在响应

文件中出具对应证明材料)

a. 具有独立承担民事责任的能力:

供应商须在响应文件中出具符合以下情况的证明材料复印件(五选一):

①如供应商是企业(包括合伙企业),提供在工商部门注册的有效“企业法人营业执照”或“营业执照”;

②如供应商是事业单位,提供有效的“事业单位法人证书”;

③如供应商是非企业专业服务机构的,提供执业许可证等证明文件;

④如供应商是个体工商户,提供有效的“个体工商户营业执照”;

⑤如供应商是自然人,提供有效的自然人身份证明(居民身份证正反面或公安机关出具的临时居民身份证正反面或港澳台胞证或护照)。

b. 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度的证明材料:

①良好的商业信誉:

至本项目投标截止时间止未列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。(投标单位须提供查询记录,但结果以代理机构开标当日在“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)网页查询记录为准)

对列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商,其投标将作无效标处理。

②健全的财务会计制度:(由供应商根据本项目自行拟定承诺函)

c. 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力:

供应商须在响应文件中出具具有履行合同所必需的设备和专业技术能力的《承诺函》;(由供应商根据本项目自行拟定承诺函)

d. 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录:

(由供应商根据本项目自行拟定承诺函)

e. 参加政府采购活动前三年内,在经营活动中没有重大违法记录:供应商须在响应文件中出具《声明函》。

6) 特定资格要求证明材料(具体内容详见征集公告)

7) 同类项目业绩(如有)

8) 廉政承诺书(格式见附件);

9) 商务偏离表

10) 对本项目要求的总体理解;

- 11) 产品质量保证措施、进度计划和服务承诺情况；
- 12) 拟派本项目的项目负责人情况表；
- 13) 拟派项目实施人员一览表（格式见附件）；
- 14) 唯一经销商授权承诺书（格式见附件）；
- 15) 投标单位参与综合评分时需提供的证明文件；
- 16) 关于对技术文件中有关条款的拒绝声明（如果有）；
- 17) 投标人认为需要的其他技术文件或说明。

2. 投标报价文件（包括以下内容，制作成一本）：

- （1）投标函（格式见附件）；
- （2）报价一览表（格式见附件）；
- （3）投标人针对报价需要说明的其他文件和说明（格式自拟）。

（三）响应文件的语言及计量

1. 响应文件以及响应单位与征集人就有关征集事宜的所有来往函电，均应以中文汉语书写。除签名、盖章、专用名称等特殊情形外，以中文汉语以外的文字表述的响应文件视同未提供。

2. 响应计量单位，征集文件已有明确规定的，使用征集文件规定的计量单位；征集文件没有规定的，应采用中华人民共和国法定计量单位（货币单位：人民币元），否则视同未响应。

（四）响应文件的提交、补充、修改、撤回

供应商在投标截止时间之前，可以对已提交的投标响应文件进行修改或撤回；投标截止时间后，供应商不得撤回、修改投标响应文件。

（五）响应报价

1. 响应报价应按征集文件中相关附表格式填写。
2. 响应文件只允许有一个报价，有选择的或有条件的报价将不予接受。

（六）响应文件的有效期

1. 自响应截止日起 90 天响应文件应保持有效。有效期不足的响应文件将被拒绝。

2. 在特殊情况下，征集人可与供应商协商延长响应文件的有效期，这种要求和答复均以书面形式进行。

3. 入围供应商的响应文件自开标之日起至合同履行完毕止均应保持有效。

4. 在原定响应有效期满之前，如果出现特殊情况，采购机构可以以书面形式通知供应商延长响应有效期。供应商同意延长的，不得要求或被允许修改其响应文件，供应商拒绝延长的，其响应无效。

(七) 响应无效的情形

1. 电子投标文件解密失败的。

2. 没有通过资格审查的，响应文件将被视为无效。

3. 在符合性审查和商务评审时，如发现下列情形之一的，响应文件将被视为无效：

(1) 响应文件未按规定要求提供签字或盖章的。

(2) 未按要求对响应文件进行承诺，或虚假承诺的。

(3) 未提供法定代表人授权委托书、投标函或者填写项目不齐全的。

(4) 响应文件格式不规范、项目不齐全或者内容虚假的。

(5) 响应文件的实质性内容未使用中文表述、意思表述不明确、前后矛盾或者使用计量单位不符合征集文件要求的(经评标委员会认定并允许其当场更正的笔误除外)。

(6) 响应有效期、服务承诺等商务条款不能满足征集文件要求的。

(7) 未实质性响应征集文件要求或者响应文件有征集人不能接受的附加条件的。

(8) 不符合本征集文件中的实质性要求条款。

4. 在技术评审时，如发现下列情形之一的，响应文件将被视为无效：

(1) 未提供或未如实提供货物的技术参数，或者响应文件标明的响应或偏离与事实不符或虚假响应的。

(2) 明显不符合征集文件要求的规格型号、质量标准的。

(3) 响应技术方案不明确，存在一个或一个以上备选(替代)响应方案的。

5. 在报价评审时，如发现下列情形之一的，响应文件将被视为无效：

(1) 投标文件出现不是唯一的、有选择性投标报价的；

(2) 投标报价超过最高限价的；

(3) 报价明显低于其他通过符合性审查供应商的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，未能按要求提供书面说明或者提交相关证明材料，不能证明其报价合理性的，或提供的相关材料不被评标委员会认可的；

(4) 报价填写不完整或字迹不能辨认或有漏项的；

(5) 供应商对根据修正原则修正后的报价不确认的；

6. 供应商有恶意串通、妨碍其他供应商的竞争行为、损害征集人或者其他供应商的合法权益情形的，响应文件将被视为无效。

7. 法律、法规、规章（适用本市的）及省级以上规范性文件（适用本市的）规定的其他无效情形。

8. 被拒绝的响应文件为无效。

（八）废标的情形

参考《中华人民共和国政府采购法》第三十六条之规定，在采购中，出现下列情形之一的，应予废标：

1. 符合专业条件的供应商或者对征集文件作实质响应的供应商不足 4 家的；
2. 出现影响采购公正的违法、违规行为的；
3. 因重大变故，采购任务取消的。

废标后，采购机构应当将废标理由通知所有供应商。

四、开标

（一）开标准备

1、本项目实行电子开评标，供应商无需到开标现场，但须准时在线参加，直至评审结束。

2、电子开评标及评审程序

2.1 投标截止时间后的半小时内，由各供应商自行对电子投标文件进行解密（请各供应商务必在规定时间内完成电子投标文件的解密工作；

2.2. 采购人或代理机构对供应商的资格审查文件进行审查；评标委员会对供应商的资信商务及技术响应文件进行评审；

2.3 评标委员会对报价文件进行评审；

2.4 评标委员会撰写评审报告，推荐中标候选人。

五、评标

（一）组建评标委员会

本项目评标委员会由评审专家4人和征集人代表1人，共5人组成。

（二）评标的方式

本项目采用不公开方式评标，评标的依据为征集文件和投标响应文件。

（三）评标程序

征集人可以在评标前说明项目背景和采购需求，说明内容不得含有歧视性、倾向性意见，不得超出招标文件所述范围。说明应当提交书面材料，并随征集文件一并存档。

1. 形式审查

形式审查包括资格审查（除符合性审查以外的关于供应商资格条件等内容）和符合性审查，即对供应商的资格和响应文件的完整性、合法性等进行审查。响应文件形式审查未通过的投标人，其响应文件将不再评审。

2. 实质审查与比较

（1）评标委员会审查响应文件的实质性内容是否符合征集文件的实质性要求。

（2）评标委员会将根据供应商的响应文件进行审查、核对，如有疑问，将对供应商进行询标，供应商要向评标委员会澄清有关问题，并最终以书面形式进行答复。

供应商代表拒绝澄清或者澄清的内容改变了响应文件的实质性内容的，评标委员会有权对该响应文件做出不利于供应商的评判。

（3）各供应商的资信及商务技术分按照评标委员会成员的独立评分结果汇后的算术平均分计算。

（4）采购代理机构工作人员协助评标委员会根据本项目的评分标准计算各供应商的报价得分。（如有）

（5）评标委员会完成评标后，评委对各部分得分汇总，计算出本项目最终得分、性价比、评标价等。评标委员会按评标原则推荐中标候选人同时起草评标报告。

（四）澄清问题的形式

对响应文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误等内容，评标委员会可要求供应商做出必要的澄清、说明或者纠正。供应商的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，由其授权代表签字或盖章确认，并不得超出响应文件的范围或者改变响应文件的实质性内容。

（五）错误修正

响应文件如果出现计算或表达上的错误，修正错误的原则如下：

1. 开标一览表总价与投标报价明细表汇总数不一致的，以开标一览表为准；
2. 响应文件的大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；
3. 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准；
4. 对不同文字文本投标文件的解释发生异议的，以中文文本为准。

按上述修正错误的原则及方法调整或修正响应文件的报价，供应商同意并签字确认后，调整后的报价对供应商具有约束作用。如果供应商不接受修正后的报价，则其投标将作为无效投标处理。

（六）评标原则和评标办法

1. 评标原则。评标委员会必须公平、公正、客观，不带任何倾向性和启发性；不得向外界透露任何与评标有关的内容；任何单位和个人不得干扰、影响评标的正常进行；评标委员会及有关工作人员不得私下与投标人接触。

2. 评标办法。本项目评标办法是质量优先法，具体评标内容及评分标准等详见《第四章：评标办法及评分标准》。

（七）评标过程的监控

本项目评标过程实行全程录音、录像监控，投标供应商在评标过程中所进行的试图影响评标结果的不公正活动，将按有关法律法规处理。

六、定标

确定中标人。

1. 评标委员会根据招标文件和有关规定，履行评标工作职责，以评标原则和评标办法为标准，全面衡量各投标人对招标文件的响应情况。评标委员会按照各投标单位的综合得分情况，确定中标候选人。评标委员会根据评标结果向征集人提交评标报告。

2. 采购代理机构在评标结束后2个工作日内，将评标报告交征集人确认。征集人应在收到评审报告后5个工作日内，按照评审报告中推荐的中标候选人顺序确定中标供应商，对评审结果进行确认；在征集人对结果确认后，采购代理机构将在发布征集公告的网站上公布结果公告。

3. 中标结果公告期满无异议的，采购代理机构以书面形式向供应商发出《中标通知书》。

七、合同授予

（一）签订合同

1. 采购人与中标人应当在《中标（成交）通知书》发出之日起 30 日内签订采购合同。同时，采购代理机构对合同内容进行审查，如发现与采购结果和投标承诺内容不一致的，应予以纠正。

2. 中标人拖延、拒签合同的，将被取消中标资格。中标供应商在接到《中标（成交）通知书》后，违反采购文件有关规定和要求，不履行投标承诺，在规定时间内拒签合同或放弃中标的，则取消该投标人的中标资格。

（二）履约保证金

具体详见前附表。

第四章 评标办法及标准

为公正、公平、科学地选择入围供应商，根据中华人民共和国财政部令第110号《政府采购框架协议采购方式管理暂行办法》、《中华人民共和国政府采购法》等有关法律法规的规定，并结合本项目的实际，制定本办法。

本办法适用于平湖市三联物资经营有限公司2025-2026年度不锈钢阀门框架协议采购招标项目的评审。

一、总则

根据中华人民共和国财政部令第110号《政府采购框架协议采购方式管理暂行办法》，确定第一阶段入围供应商的评审方法为质量优先法，确定第二阶段成交供应商的方式为二次竞价方式。

质量优先法是指对满足采购需求且响应报价不超过最高限制单价的货物、服务进行质量综合评分，按照质量评分从高到低排序，根据征集文件规定的淘汰率或者入围供应商数量上限，确定入围供应商的评审方法。

合格供应商的质量综合得分为技术分和商务资信分的综合，中标（入围）候选资格按质量综合得分由高到低顺序排列得分相同的，按技术分得分由高到低顺序排列，仍不能分出前后的，由评委抽签确定。评分过程中采用四舍五入法，并保留小数2位。

供应商评审综合得分=技术分+资信及其他分

二、评标内容及标准

技术资信及其他分 100分

序号	评分细则	分值
技术分		73分
1	根据投标人生产线、生产设备的配置的先进性、科学性等进行综合打分和品牌、工艺、管理、质量等评价，由评委进行综合打分。	6-10分
2	根据所投产品性能、质量、技术参数和先进性综合打分。（根据产品图文介绍、用户反馈等相关资料评价）	6-10分
3	根据投标人所提供的质量保证措施（包括是否有明确的质量保证目标，完善的质量保证承诺措施等）进行综合打分。	6-10分
4	2023年1月1日以来所投产品检测报告评价（根据报告中产品规格型号	6-10分

	齐全程度、检测质量、检测结果等综合打分)。	
5	投标人响应业主交货要求的保障措施合理性、科学性等进行综合打分。	4-7分
6	投标人对甲方要求抵达现场的时间响应、能提供现场指导安装的技术人员等售后服务能力。	4-7分
7	根据投标人售后服务能力(根据售后服务点远近、售后服务力量配备、响应时间等)进行综合打分。	4-6分
8	样品分:投标人需提供的样品:DN15 不锈钢排气阀;样品需做好标识;样品评分标准如下: 根据投标人提供样品的外观、加工精度、结构特点、制造工艺等综合打分,不按要求提供不得分 注:1、未提供样品或样品不全的,作无效标处理。	7-13分
	资信及其他分	27分
9	投标人通过 ISO 系列质量体系认证、ISO 系列环境管理体系认证、职业健康安全管理体系认证,且证书在有效期内的(须在全国认证认可信息公告服务平台 http://cx.cnca.cn/CertECloud/index/index/page 查询的到,并在投标文件内提供网上截图),每个证书得 3 分,最高得 9 分。以上证书须提供有效证书复印件,不提供不得分。	0-9分
10	投标人获得中国合格评定国家认可委员会(CNAS)实验室认可证书的得 8 分,提供证书复印件,且证书的有效性可登陆 www.cnas.org.cn 获认可的机构名录查询的方可得分	0 或 8分
11	投标人自 2022 年 1 月 1 日以来承接过不锈钢阀门供货业绩的,每个得 2 分,满分为 8 分。须提供中标通知书及合同复印件,两者缺一不可,时间以合同签订时间为准。	8分
12	质保期至少 1 年,等于 1 年的不得分。每延长 1 年加 1 分,最多得 2 分。	0-2分

注:

- (1) 投标单位提供的样品需做好标识。
- (2) 样品须在规定的时间内送达。未提供样品或样品不全的,作无效标处理。
- (3) 样品所发生的一切费用由投标人自理。
- (4) 评标结束后,对于未中标人提供的样品,采购人、采购机构将通知未中标人在规定的时间内取回,逾期未取回的,采购人不负保管义务;对于中标人提供的样品,采购人将进行保管、封存,并作为履约验收的依据。
- (5) 除强制性要求外,以上评审内容若缺项或不满足要求的则该项为 0 分。

第五章框架协议主要条款

(此稿为框架协议样本，最终定稿待双方协商后商定)

经评定，贵公司为平湖市三联物资经营有限公司 2025-2026 年度不锈钢阀门框架协议采购招标项目入围供应商。

根据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》等相关法律法规之规定，按照平等、自愿、公平、诚实信用和绿色的原则，经平湖市三联物资经营有限公司（以下简称：甲方）和 _____（以下简称：乙方）协商一致，约定以下合同条款，以兹共同遵守、全面履行。

一、货物名称、规格、材质、单价。

序号	品名	规格	材质	入围单价	备注
1					
2					
3					
4					

备注：具体项目预算金额根据单个项目确定。

本次入围价格为协议最高限价，征集人可以与入围供应商商定低于入围价格的具体项目成交单价。

二、乙方项目负责人：

三、入围服务期限及入围期内乙方的确定

1. 入围服务期限：自合同签订之日起至 2026 年 12 月 31 日（如有特殊情况，以实际为准）。

2. 入围期内乙方的确定：

（1）在本项目入围服务期内，甲方根据实际采购需求不定期从入围供应商中二次竞价选定，单个项目通过“二次竞价”的方式确定具体乙方。

备注：在二次竞价时若发现供应商的价格明显高于市场价的，征集人有权另行采购。

(2) 供货数量由甲方根据实际项目需要而定，不封顶，不保底。甲方不承诺在服务期内一定有项目委托本次入围供应商，入围供应商不得以未有业务委托为由而向甲方提出任何形式的索赔。

四、 质量要求

(一) 质量须满足征集文件要求。

(二) 原料要求：原材料必须选用下表所列品牌型号的 100%全新料，绝不允许掺加其他新料、回料或再生料。

(三) 材质证明书必须随货同行，否则甲方不予办理收料结算手续。每次交货时，乙方应按规格要求向甲方提交该批次货物的材质证明书原件和手抄件。无原件的，乙方提供复印件并加盖质量证明专用章，乙方保证其所提供资料真实有效。如果乙方实际供应的材料与其随货的材质证明书不相符时，甲方有权拒收并承担因此造成的甲方一切损失。乙方应在 3 日内立即全部更换成与材质证明书品牌相符的材料并承担由此给甲方造成的损失。如乙方在 3 日内不予更换，甲方有权解除合同，乙方应向甲方支付项目合同总额 1%的违约金并承担因此造成的甲方一切损失。

(四) 甲方有权对送至现场的管材进行检测，若检测出质量不符合要求，3 天内通知乙方，经乙方确认后无条件更换同批次、同型号、数量钢材，并承担更换材料所需费用。

五、 付款方式

1. 根据“竞价”项目的实际情况，确定单个项目的结算和付款方式。

2. 付款时乙方须按甲方要求提供有效的增值税专用发票。税率 13%。如承包人未按税率 13%开具增值税专用发票的，结算时将扣除相应费用。

3. 支付方式包括但不限于汇票、银行转账、支票，具体以甲方需求为准。

六、 货物交货期

单个项目通过竞价确定乙方后，甲方通过传真、邮件、微信或其他书面形式将货物需求发送给乙方。乙方在接到甲方要求供货通知后，应立即组织配货，按甲方要求到货时间向甲方接收人交付货物。

七、 交货方式及要求

1. 乙方负责办理运输和保险，将货物运抵现场（甲方指定处）。有关运输和保险的一切费用由乙方承担。所有货物运抵现场的日期为交货日期。

2. 乙方应在合同规定的交货期前（具体时间以单个项目需求为准）以传真、邮件、微信等形式将货物名称、规格、型号、数量、件数和备妥交货日期通知甲方。

八、 违约责任

（一）乙方在无不可抗力因素的情况下，未按合同规定时限提供货物，供货期__天（定制单按订货通知单约定时间为准），超过后采购方有权扣除货款2000元/天作为处罚，年度供货期内，供货方第二次出现不能按期供货，采购方有权单方面解除合同并全额没收履约保证金。

（二）如甲方检验乙方的生产用原材料时发现与本招标文件要求不符的，甲方有权直接解除合同，并全额没收乙方的履约保证金。

（三）如甲方检验乙方的成品时发现存在质量问题的，一经发现，甲方有权解除合同，并全额没收履约保证金和质量保证金。

（四）乙方有以上违约行为给甲方造成损失的由乙方全额承担。

九、 不可抗力事件处理

1. 在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

2. 不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的说明资料。

3. 不可抗力事件延续120天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

4. 甲乙双方均应对本合同规定的内容严格保密，不得向第三方泄露。

十、 其他约定

1. 本次入围供应商将列入甲方外来供应商企业名录库，如入围供应商在服务期内经年度质量或服务检查考核不合格或出现重大责任事故等原因则取消其

资格并从企业名录库中剔除。

2. 本次入围供应商不得私下与项目上的相关人员接触并擅自报价，一经发现，将取消入围资格。

3. 本次入围供应商不得以任何理由而拒绝与甲方账单明细核对、签字及拒绝开具有效发票，因供应商没有在结算日前开具有效发票，而导致采购人无法与项目工地办理结算的所有损失（包括但不限于延期支付产生的利息、违约金），均由供应商承担。

4. 入围供应商授权“平湖市三联物资经营有限公司”为协议期内平湖市唯一指定经销商，授权书作为本合同附件。

5. 若合同期内，因政策调整，而导致不能继续履行合同的，则本合同自动解除。

6. 本项目未涉及的条款或其他条款经双方协商后约定。

十一、 履约保证金

十二、 其他

（一）因本协议发生的争议，双方友好协商解决，协商不成，依法向甲方所在地人民法院起诉。

（二）招标文件、投标响应文件、中标通知书和本协议的附件或补充协议作为协议的组成部分，与本协议具有同等法律效力。

（三）甲乙双方均应对本合同规定的内容严格保密，不得向第三方泄露。

（四）本合同未尽事宜，遵照《中华人民共和国民法典》有关条文执行。

（五）本协议经双方代表签字盖章后生效。协议一式四份，甲乙双方各执两份。

第六章 响应文件格式

政府采购活动现场确认声明书

(要求在投标文件解密后, 将以下表格填写完成后, 在通过邮件方式传给代理公司,
邮箱: 690533525@qq.com)

平湖市三联物资经营有限公司:

本人经由_____ (单位) 负责人_____ (姓名) 合法授权参加项目 (编号: _____) 采购活动, 经与本单位法人代表 (负责人) 联系确认, 现就有关公平竞争事项郑重声明如下:

一、本单位与采购人之间 不存在利害关系 存在下列利害关系_____:

- A. 投资关系 B. 行政隶属关系 C. 业务指导关系
D. 其他可能影响采购公正的利害关系 (如有, 请如实说明)_____。

二、现已清楚知道参加本项目采购活动的其他所有供应商名称, 本单位 与其他所有供应商之间均不存在利害关系 与_____ (供应商名称) 之间存在下列利害关系_____:

- A. 法定代表人或负责人或实际控制人是同一人
B. 法定代表人或负责人或实际控制人是夫妻关系
C. 法定代表人或负责人或实际控制人是直系血亲关系
D. 法定代表人或负责人或实际控制人存在三代以内旁系血亲关系
E. 法定代表人或负责人或实际控制人存在近姻亲关系
F. 法定代表人或负责人或实际控制人存在股份控制或实际控制关系
G. 存在共同直接或间接投资设立子公司、联营企业和合营企业情况
H. 存在分级代理或代销关系、同一生产制造商关系、管理关系、重要业务 (占主营业务收入 50%以上) 或重要财务往来关系 (如融资) 等其他实质性控制关系
I. 其他利害关系情况_____。

三、现已清楚知道并严格遵守政府采购法律法规和现场纪律。

四、我发现_____ 供应商之间存在或可能存在上述第二条第_____ 项利害关系。

供应商代表签名:

年 月 日

一、资信商务及技术文件格式

1. 资信商务及技术文件封面格式

资信商务及技术文件

项目名称：_____

项目编号：

供应商名称（盖章）：

供应商地址：

年 月 日

2、资信商务及技术文件

目 录

(1) 评分索引表

(2) 投标声明书..... (页码)

(3) 法定代表人授权委托书、法定代表人及被授权人的身份证（复印件）（页码）

(4)

详见投标人须知

注：以上目录是编制投标资信商务及技术文件的基本格式要求，各供应商可根据自身情况进行细化。

2.1 评分索引表

评分索引表

序号	评分标准	响应情况	备注
1		详见响应文件第 页	自评分__分
2		详见响应文件第 页	自评分__分
3		详见响应文件第 页	自评分__分
4		详见响应文件第 页	自评分__分
5		详见响应文件第 页	自评分__分
6		详见响应文件第 页	自评分__分
.....	

2.2 投标声明书格式：

投标声明书

致：平湖市三联物资经营有限公司（征集人名称）：

_____（供应商名称）系中华人民共和国合法企业，经营地址_____。

我_____（姓名）系_____（供应商名称）的法定代表人，我方自愿参加贵方组织的_____项目的征集活动，为便于贵方公正、择优地确定中标人及其投标产品和服务，我方就本次投标有关事项郑重声明如下：

1. 我公司声明截止投标时间近三年以来，在浙江省范围内政府采购领域中，在项目招标、投标和合同履行期间无任何不良行为记录和违法、违规行为。

2. 我方向贵方提交的所有投标文件及相关资料都是真实的、合法的。

3. 我方不是采购人的附属机构；在获知本项目采购信息后，与采购人聘请的为此项目提供咨询服务的公司及其附属机构没有任何联系。

4. 我公司已详细阅读全部“招标文件”，包括修改文件（如果有）以及全部招标资料和相关附件，并已了解我公司在招投标过程中的权利和义务。

5. 我公司理解并接受招标文件的各项规定和要求，同意此次招标文件中的各项内容，并同意提供按照贵方可能要求的与投标有关的一切数据或资料等。

6. 本公司如中标，保证按照投标文件的承诺与贵方签订合同，保证履行合同条款。

7. 以上事项如有虚假或隐瞒，我方愿意承担一切后果，并不再寻求任何旨在减轻或免除法律责任的辩解。

法定代表人或委托代理人签字（或盖章）：

供应商（盖章）：

年 月 日

2.3 法定代表人授权委托书格式：

法定代表人授权委托书

致：平湖市三联物资经营有限公司（征集人名称）：

我 _____（姓名）系 _____（供应商名称）的法定代表人，现授权委托本单位在职职工 _____（姓名）以我方的名义参加 _____ 项目的投标活动，并代表我方全权办理针对上述项目的投标、开标、评标、签约等具体事务和签署相关文件。

我方对被授权人的签名事项负全部责任。

在撤销授权的书面通知以前，本授权书一直有效。被授权人在授权书有效期内签署的所有文件不因授权的撤销而失效。

被授权人无转委托权，特此委托。

被授权人签名： _____

法定代表人签字（或盖章）： _____

职务： _____

职务： _____

被授权人身份证号码： _____

供应商公章： _____

年 月 日

法定代表人身份证复印件：

被授权人身份证复印件：

2.4 供应商基本情况介绍格式：

供应商经营情况介绍

名称						
地址						
概 况	成立和注册时间			注册资金		
	法人代表			电 话		
	技术负责人			电 话		
	职工总数			技术人员数		
	占地面积			建筑面积		
	资产情况	净资产：		固定资产原值：		
		负 债：		固定资产净值：		
	2023 年度	主营收入 (万元)	收入总额 (万元)	利润收入(万 元)	净利润收 入(万元)	资产负债 率
售后服务 网点	服务机构 名称				负 责 人	
	机构地点				联系电话	
投标人简 介及机构 设置						
投标人优 势及特长						

说明：在填写时，如本表格不适合投标人的实际情况，可根据本表格格式自行划表填写。

法定代表人或委托代理人签字（或盖章）：

供应商（盖章）：

年 月 日

2.5 同类项目业绩格式：

投标人同类项目实施情况一览表

序号	采购单位名称	项目名称	采购数量	成交金额	合同复印件页码	采购单位联系人及联系电话

法定代表人或委托代理人签字（或盖章）：

供应商（盖章）：

年 月 日

2.6 廉政承诺书

廉政承诺书

致：平湖市三联物资经营有限公司（征集人名称）

我单位响应_____项目采购要求参加投标。在这次投标过程中和中标后，我们将严格遵守国家法律法规的要求，并郑重承诺：

一、不向项目有关人员及部门赠送礼金礼物、有价证券、回扣以及中介费、介绍费、咨询费等好处费；

二、不为项目有关人员及部门报销应由你方单位或个人支付的费用；

三、不向项目有关人员及部门提供有可能影响公正的宴请和健身娱乐等活动；

四、不为项目有关人员及部门出国（境）、旅游等提供方便；

五、不为项目有关人员个人装修住房、婚丧嫁娶、配偶子女工作安排等提供好处；

六、严格遵守政府采购法、招标投标法、合同法等法律，诚实守信，合法经营，坚决抵制各种违法违纪行为。

如违反上述承诺，你单位有权立即取消我单位投标、中标或在建项目的建设资格，有权拒绝我单位在一定时期内进入你单位进行项目建设或其他经营活动，并通报政府采购监督管理部门。由此引起的相应损失均由我单位承担。

法定代表人或委托代理人签字（或盖章）：

供应商（盖章）：

年 月 日

2.7 拟派项目实施人员一览表

拟派项目实施人员一览表

序号	项目组所任 职务	姓名	年 龄	职称	专业技术 资格	专业技术 资格证书 编号	从事本工 作时间

注：1、 须提供居民身份证、相关证书证明材料。

2、附各专业人员简历及相关证明材料复印件；

3、表格不够填写可添加。

法定代表人或委托代理人签字（或盖章）：

供应商（盖章）：

年 月 日

2.8 唯一经销商授权承诺书

唯一经销商授权承诺书

致：平湖市三联物资经营有限公司（征集人名称）

我单位响应平湖市三联物资经营有限公司 2025-2026 年度不锈钢阀门框架协议采购招标项目采购要求参加投标。在这次投标过程中和中标后，我们将严格遵守国家法律法规的要求，并郑重承诺：

若中标入围本项目，将授予“平湖市三联物资经营有限公司”为_____（投标人名称）在平湖市的唯一指定经销商，销售_____（投标品牌）不锈钢阀门（给排水项目用），销售区域为平湖市（不含嘉兴港区）。

授权人无转授权。

授权有效期限同协议期。

法定代表人或委托代理人签字（或盖章）：

供应商（盖章）：

年 月 日

3. 投标报价文件封面格式

投标报价文件

项目名称：_____

供应商名称（盖章）：

供应商地址：

年 月 日

4. 投标报价文件

目 录

- (1) 投标函..... (页码)
- (2) 报价一览表..... (页码)
- (3) 投标人认为需要的其他报价文件或说明..... (页码)

4.1 投标函格式：

投标函

致：平湖市三联物资经营有限公司（征集人名称）：

根据贵方为_____采购项目的公开征集公告（项目编号：_____），签字代表_____（全名）经正式授权并代表供应商_____（投标人名称）提交资信/商务及技术文件、投标报价文件。

据此函，签字代表宣布同意如下：

1. 我方已详细审查全部“征集文件”，包括修改文件（如有的话）以及全部参考资料和有关附件，已经了解我方对于“征集文件”、采购过程、采购结果有依法进行询问、质疑、投诉的权利及相关渠道和要求。

2. 我方在投标之前已经与贵方进行了充分的沟通，完全理解并接受“招标文件”的各项规定和要求，对“招标文件”的合理性、合法性不再有异议。

3. 我方同意按照贵方要求提供与投标有关的一切数据或资料。

4. 我方完全理解贵方不一定要接受最低价的投标。

5. 本投标有效期自开标日起 90 个日历天。

6. 如中标，本投标文件至本项目合同履行完毕均保持有效，本投标人将保证忠实地执行双方所签订的合同，并承担合同规定的责任和义务。

7. 我方将严格遵守《中华人民共和国政府采购法》第七十七条、《浙江省政府采购供应商注册及诚信管理暂行办法》第三十八条、第三十九条、第四十条规定。

8. 与本投标有关的一切正式往来信函请寄：

地址：_____ 邮编：_____ 电话：_____

传真：_____ 供应商代表姓名：_____ 职务：_____

供应商名称(公章)：_____

开户银行：_____ 银行账号：_____

法定代表人签字（或盖章）：_____ 日期：_____年____月____日

4.2 报价一览表格式：

报价一览表

序号	阀门类型	规格	型号	单位	限高单价 (元)	投标报价 (元)	连接方式
1	软密封不锈 钢闸阀	不带锁 DN15	Z15X-16P	只	39.25		螺纹连接
2		带锁 DN15	Z15X-16P	只	43.30		螺纹连接
3		不带锁 DN20	Z15X-16P	只	49.89		螺纹连接
4		带锁 DN20	Z15X-16P	只	51.33		螺纹连接
5		DN25	Z15X-16P	只	66.64		螺纹连接
6		DN32	Z15X-16P	只	98.05		螺纹连接
7		DN40	Z15X-16P	只	122.76		螺纹连接
8		DN50	Z15X-16P	只	185.05		螺纹连接
9		DN40	Z15X-10P	只	981.00		法兰连接
10		DN50	Z15X-10P	只	1100.00		法兰连接
11		DN65	Z45X-10P	只	1234.32		法兰连接
12		DN80	Z45X-10P	只	1437.34		法兰连接
13		DN100	Z45X-10P	只	1740.04		法兰连接
14		DN150	Z45X-10P	只	2995.38		法兰连接
15		DN200	Z45X-10P	只	5063.66		法兰连接
16		DN300	Z45X-10P	只	11183.74		法兰连接
17	不锈钢止回 阀（卧式型）	DN15	H14W-16P	只	35.42		螺纹连接
18		DN20	H14W-16P	只	49.39		螺纹连接
19		DN25	H14W-16P	只	63.82		螺纹连接
20		DN32	H14W-16P	只	92.45		螺纹连接
21		DN40	H14W-16P	只	127.58		螺纹连接
22		DN50	H14W-16P	只	175.69		螺纹连接
23	不锈钢截止 阀	DN15	J11W-16P	只	43.39		螺纹连接
24		DN20	J11W-16P	只	53.82		螺纹连接
25		DN25	J11W-16P	只	75.39		螺纹连接
26		DN32	J11W-16P	只	113.17		螺纹连接
27		DN40	J11W-16P	只	144.92		螺纹连接
28		DN50	J11W-16P	只	204.95		螺纹连接
29	不锈钢减压 阀	DN15	Y11X-16P	只	117.61		螺纹连接
30		DN20	Y11X-16P	只	120		螺纹连接
31		DN25	Y11X-16P	只	183.61		螺纹连接
32		DN32	Y11X-16P	只	257.07		螺纹连接
33		DN40	Y11X-16P	只	303.29		螺纹连接
34		DN50	Y11X-16P	只	440.76		螺纹连接
35	不锈钢自动 排气阀（带防 尘防菌装置）	DN15	ZP11X-16P	只	37.92		螺纹连接
36		DN20	ZP11X-16P	只	40.59		螺纹连接
37		DN25	ZP11X-16P	只	44.71		螺纹连接
38	不锈钢球阀	PDN25	Q41F-16P	只	329.9		法兰连接
39		PDN32	Q41F-16P	只	418.6		法兰连接
40		PDN40	Q41F-16P	只	544.2		法兰连接

41		PDN50	Q41F-16P	只	686.5		法兰连接
42		PDN65	Q41F-16P	只	974.5		法兰连接
43		PDN80	Q41F-16P	只	1250.7		法兰连接
44		PDN100	Q41F-16P	只	1623.7		法兰连接
45		PDN150	Q41F-16	只	3406.67		法兰连接
46	不锈钢球阀	DN25	Q11F-16P	只	66.51		螺纹连接
47		DN32	Q11F-16P	只	103.45		螺纹连接
48		DN40	Q11F-16P	只	143		螺纹连接
49		DN50	Q11F-16P	只	207.63		螺纹连接
50	不锈钢Y型过滤器	DN25	GL11W-16P	只	52.69		螺纹连接
51		DN32	GL11W-16P	只	74.47		螺纹连接
52		DN40	GL11W-16P	只	93.39		螺纹连接
53		DN50	GL11W-16P	只	150.37		螺纹连接
54	不锈钢截止回阀	DN15	JH11X-16P	只	36.78		螺纹连接
55		DN20	JH11X-16P	只	46.09		螺纹连接
56		DN25	JH11X-16P	只	63.81		螺纹连接
57		DN32	JH11X-16P	只	110.94		螺纹连接

法定代表人或委托代理人签字（或盖章）：

投标人（盖章）：

年 月 日

4.3 供应人认为需要的其他报价文件或说明